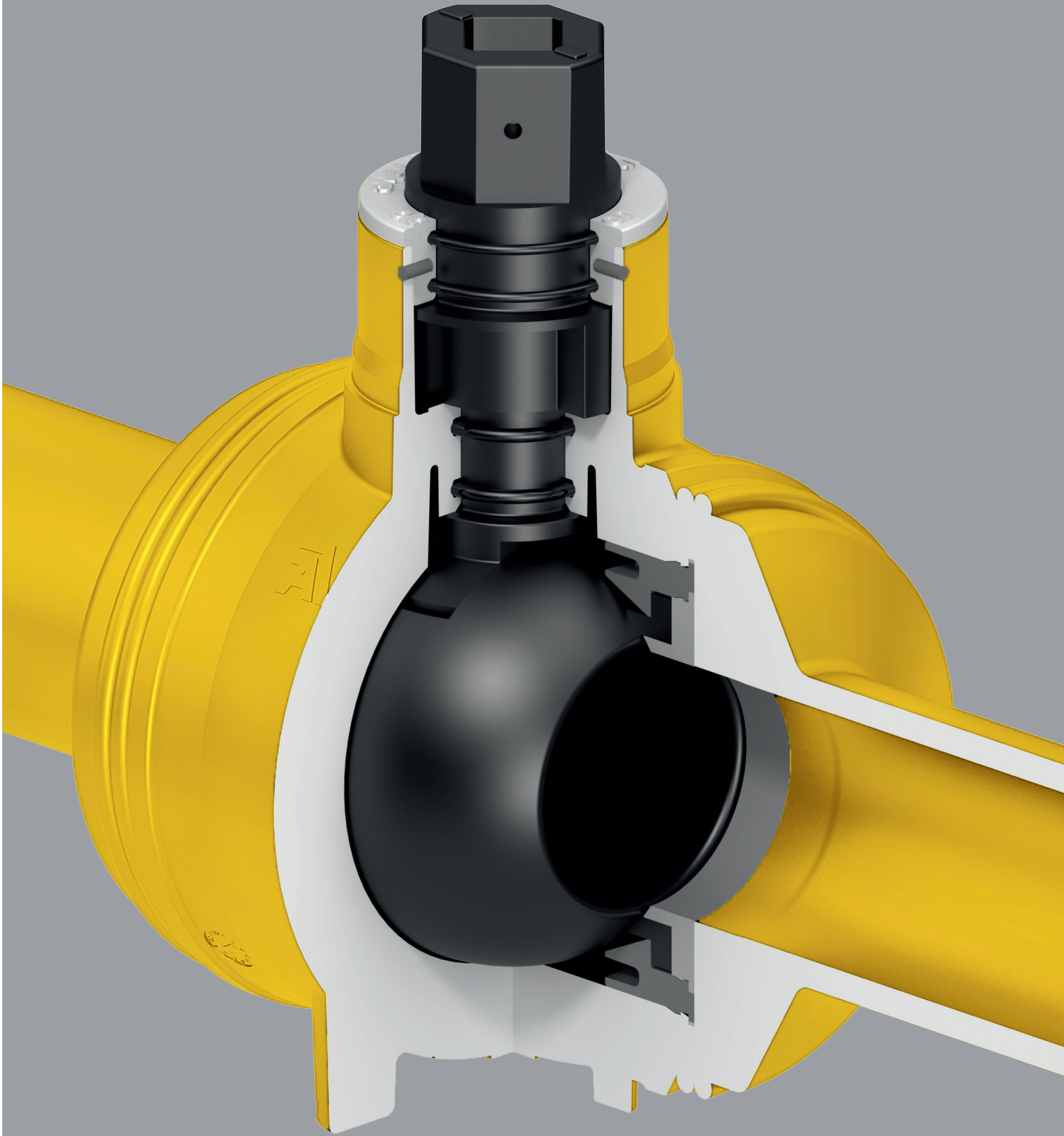


AVK MAGNUS PA12 KUGELHAHN



FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE
PA12 KUGELHAHN

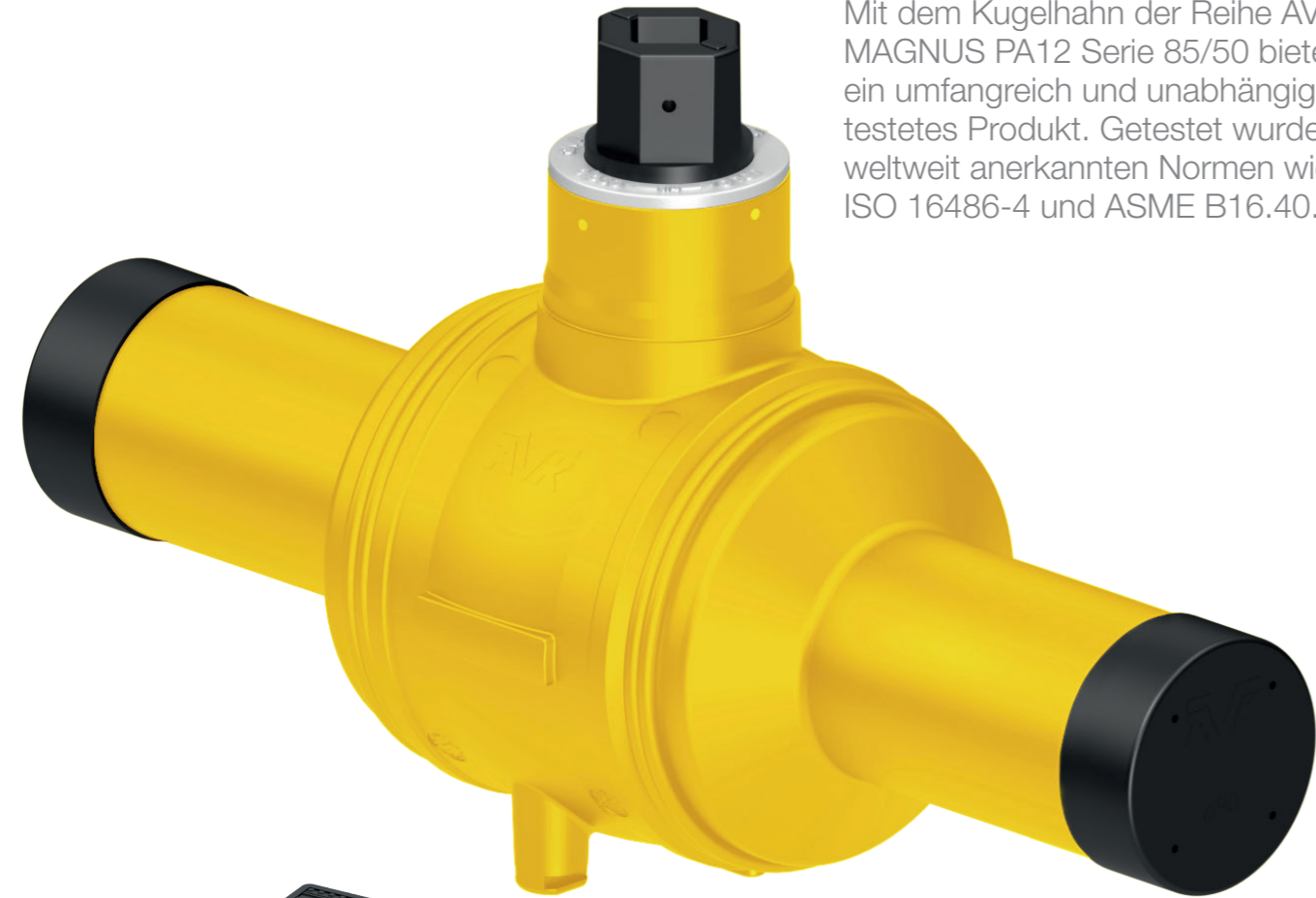
Expect... **AVK**





AVK MAGNUS PA12 KUGELHAHN

Mit dem Kugelhahn der Reihe AVK MAGNUS PA12 Serie 85/50 bieten wir ein umfangreich und unabhängig getestetes Produkt. Getestet wurde nach weltweit anerkannten Normen wie EN ISO 16486-4 und ASME B16.40.



Komplettes Bediensystem

Der AVK MAGNUS PA12 Kugelhahn wurden zudem zusätzlichen Tests unterzogen, die über die in der Spezifikation geforderten Anforderungen hinausgehen. So stellen wir sicher, dass die Armatur für Systeme und Umgebungsbedingungen überall auf der Welt geeignet ist.

Der AVK MAGNUS PA12 Kugelhahn ist in den Anschlussgrößen 110 und 160 Millimetern verfügbar. Je nach erforderlicher Druckstufe wird die Armatur mit SDR11- oder SDR17.6-Anschlussstutzen geliefert. Die verwendeten Werkstoffe wurden für Gas-Anwendungen geprüft und zugelassen. Der Kugelhahn ist für eine maximale Druckstufe von PN 18* (entsprechend 260 psi) ausgelegt.

*in wenigen CEN-Mitgliedsländern auf PN 16 begrenzt

Das Bediensystem

Zu den Bedienelementen des Kugelhahns gehören eine Spindelaufnahme, eine Einbaugarnitur, eine Tragplatte und eine Straßenkappe.

Die Spindelaufnahme sorgt für die Stabilität der Armatur und verhindert ein Verdrehen der Einbaugarnitur, nimmt aber auch hohe Lasten auf und zentriert die über der Armatur installierte Einbaugarnitur. So ist die Funktionsfähigkeit der Absperrereinrichtung zu jeder Zeit gewährleistet.

Tragplatte und Straßenkappe vervollständigen das Zugangssystem. Die Straßenkappe ermöglicht nicht nur den leichten Zugang zu einem unterirdisch verbauten Kugelhahn, sondern kann zur schnellen Erkennung auch mit einer Medienkennzeichnung für Gas versehen werden.



PA12 KUNSTSTOFFE FÜR ANSPRUCHSVOLLE GAS-ANWENDUNGEN



Überlegene Leistungsmerkmale, die PA12-Kunststoff zu einer idealen Wahl für den Einsatz in Gasverteilnetzen machen:

- Entwickelt für Hochdruckanwendungen zwischen PN 10 (145 psi) und PN 18 (260 psi)
- Widerstandsfähig und langlebig
- Dauerhafte Festigkeit
- Hohe Schlagfestigkeit
- Hervorragender Widerstand sowohl gegen das langsame Risswachstum wie auch gegen die schnelle Rissausbreitung
- Die Armaturen werden durch Stumpfschweißen oder Elektroschweißen verbunden, es entsteht ein vollständig geschweißtes System
- Reduktion von Installationszeiten und Kosten
- Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und Witterung
- Korrosionsfrei, wartungsfrei
- Geeignet für Einbau bei sowohl offener als auch grabenloser Verlegemethode



MERKMALE & VORTEILE

Alle Anschlussstutzen können mit **doppelter Länge** geliefert werden, so dass ein zweiter Schweißvorgang möglich ist, falls der erste Versuch fehlschlägt.

Die Stutzen sind stumpf mit dem Gehäuse verschweißt. **Sichtbare Schweißnähte**, die die Qualität der Verbindung für jede Schweißnaht in der gesamten Rohrleitung sicherstellen.

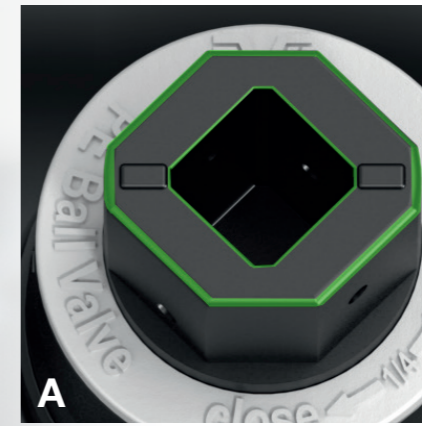
Der Kugelhahn ist mit zwei **Dichtungsringen** ausgestattet, die das Eindringen von Grundwasser und Schmutz in den Antriebsmechanismus verhindern.

Die Spindel ist mit doppelter O-Ring-Dichtung besonders **zuverlässig abgedichtet**, um jederzeit größtmögliche Sicherheit zu bieten.

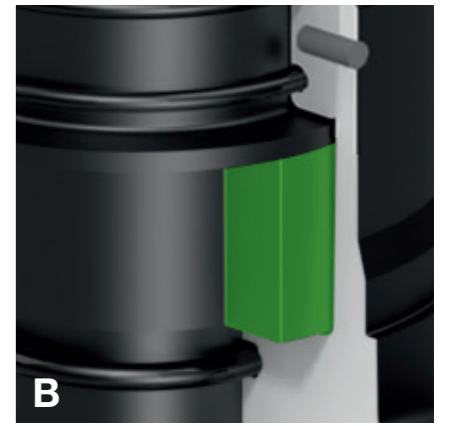
Gehäuse und Stutzen sind aus **Hochleistungs-PA12** gefertigt. Dieses Material ist extrem widerstandsfähig gegen langsames Risswachstum und kann an alle PA12-Rohre geschweißt werden.

Der AVK MAGNUS PA12-Kugelhahn verfügt über einen **vollen Durchgang**, was einen geringen Druckabfall und einen größeren Durchfluss durch die Kugel bei unverändertem Druck gewährleistet. Der volle Durchgang ermöglicht zudem das Molchen des Systems.

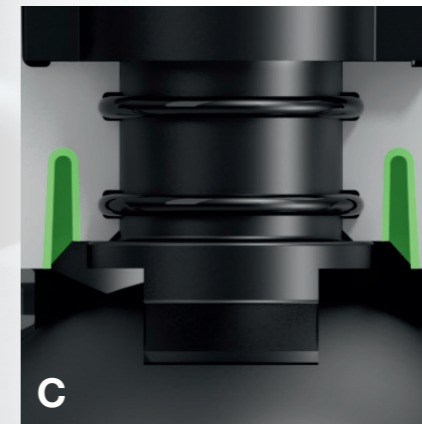
Das Prinzip der schwimmend gelagerten Kugel und der **speziell geformte Kugelsitz** mit großer Dichtfläche sind Garanten für hohe Dichtigkeit. Das Kugelsystem wird durch Schmutz oder Ablagerungen, die sich in der Rohrleitung befinden könnten, weniger beeinträchtigt.



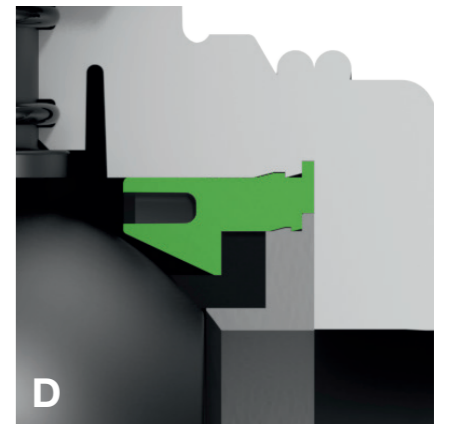
Durch die **innere oder äußere Aufnahme** kann die Armatur mit allen genormten Spindeln betrieben werden.



Der Kugelhahn ist durch eine Sicherung gegen das Überdrehen geschützt. So wird ein Leck verhindert. Kein Gas entweicht in die Umgebung. Die **Überdrehsicherung** lässt sich während des Betriebs austauschen.



Der **flexible Spindelschaft** sorgt für eine gleichmäßige Druckverteilung auf die O-Ringe, wenn diese durch Innendruck belastet werden sollten. Gleichzeitig passt sich die Dehnungsnut jeder Verformung an, die bei geschlossener Stellung des Kugelhahns durch den Druck auf die Kugel entsteht.



Die **Konstruktion des Ventilsitzes** sorgt dafür, dass der Kugelsitz immer an Ort und Stelle verbleibt. Das optimale Design verhindert ein Verrutschen des Kugelsitzes, was die gute Funktionalität über Jahre garantiert.

Die Anschlussstutzen sind sowohl von der Innen- als auch von der Außenseite **maschinell bearbeitet**. Das garantiert eine gleichmäßige Wandstärke und ermöglicht ein optimales Schweißen von Elektroschweißmuffen. Die glatte Innenfläche verhindert die Anhaftung von Ablagerungen und minimiert so dauerhaft den Strömungswiderstand.



QUALITÄT IN JEDEM SCHRITT

Konstruktion und Materialauswahl

Der AVK MAGNUS PA12 Kugelhahn wird aus PA12-Kunststoff gefertigt, der eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen das langsame Rissauswachstum bietet und mit PA12-Rohren verschweißt werden kann.

Die innere Hauptkonstruktion des AVK MAGNUS PA12 Kugelhahns basiert auf einer großen Auflage für die Kugel für eine leistungsfähige und zuverlässige Dichtung. Mittels eines Sitzhalters und eines speziellen Stützrings wird dieser Kugelsitz fest in seiner Position gehalten. Die Kompression des Dichtungssitzes wird genau angepasst, indem die Anordnung des Kugelsitzes im Gehäuse vor dem Schweißen fixiert wird.

Die Anschlussstutzen werden stumpf an das Gehäuse geschweißt. Diese Art der Stumpfschweißung hat sich über viele Jahre bewährt. Beim Schweißen werden die führenden Richtlinien nach DVS2207-16 streng befolgt. Das Schweißen wird von vollautomatischen Robotern durchgeführt. So wird die gleichbleibend hohe Qualität aller Kugelhähne garantiert.

Für die Abdichtung wird hochwertiges und langlebiges NBR-Gummi verwendet. Die Kugel besteht aus einem technischen Kunststoff, der eine sehr gute Kratzfestigkeit aufweist und präzise gearbeitet ist, um ein möglichst geringes Betriebsdrehmoment zu erreichen. Darüber hinaus ist die chemische Beständigkeit gegenüber einem sehr breiten Spektrum von Medien gewährleistet. Das nach ausführlichen Tests ausgewählte Schmiermittel garantiert einen maximalen Bedienungskomfort.

Dieses Universalfett hat einen sehr geringen Abrieb an den geschmierten Oberflächen, wodurch die langfristige Leistungsfähigkeit des Kugelhahns gewährleistet wird.

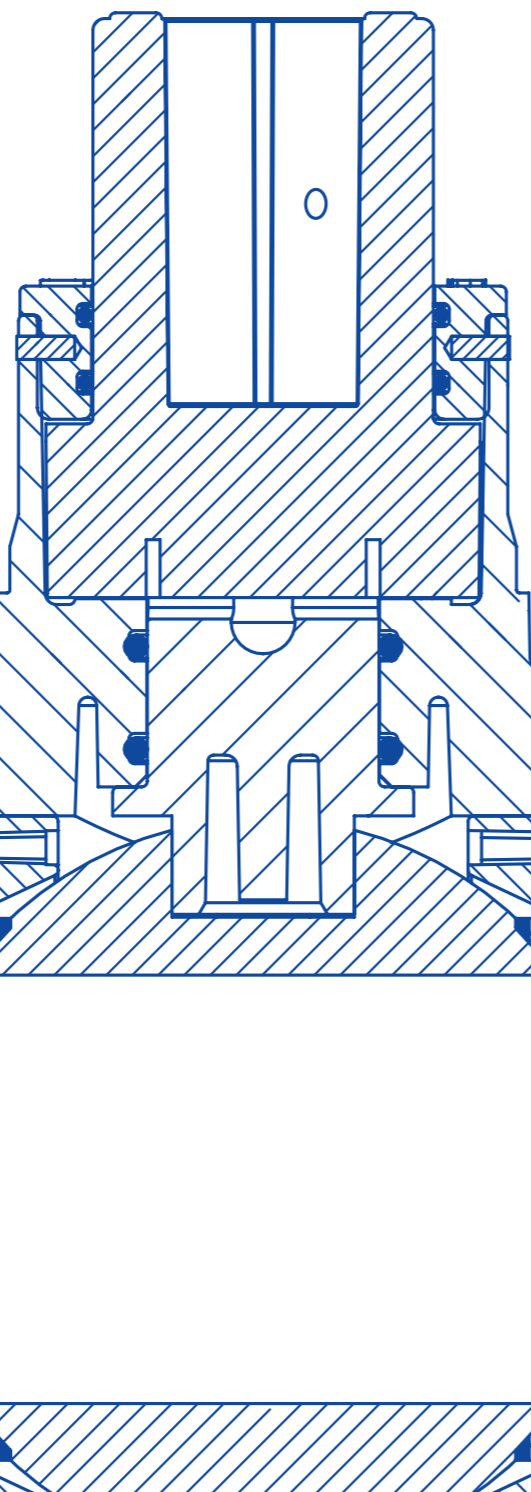
Zulassungen und Prüfungen

Der AVK MAGNUS PA12 Kugelhahn wird von einem externen, weltweit anerkannten Labor vollständig typgeprüft. Die Armaturen erfüllen alle Anforderungen der EN ISO 16486-4 und ASME B16.40.

Während der Typprüfung wird das Produkt nicht nur verschiedenen lang- und kurzfristigen Dichtungsprüfungen unterzogen, sondern auch strengen Zug-, Biege- und Temperaturwechselprüfungen.

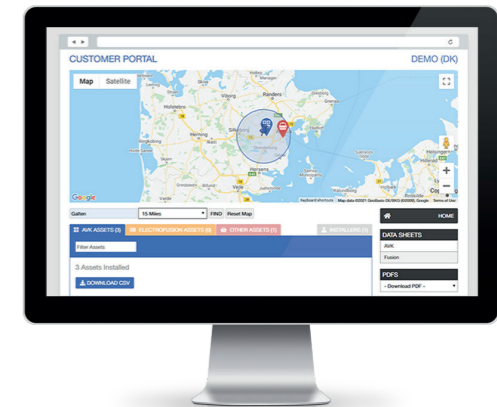
Der Betätigungsmechanismus und der Anschluss halten hohen vorgeschriebenen Drehmomenten auch bei extremen Temperaturen stand.

Jede Armatur wird auf Betriebsdrehmoment und Dichtigkeit bei niedrigem und hohem Druck geprüft. Außerdem werden die Kugelhähne pro Charge einer hydrostatischen Festigkeitsprüfung (bei erhöhten Temperaturen) unterzogen, um die dauerhafte Haltbarkeit zu bestätigen.



AVK ASSIST IHR DIGITALER HELFER

Mit der AVK Assist App erhalten Sie einen kompletten Tracker zur Installation und Verwaltung aller Ihrer Armaturen, der über QR-Codes initialisiert wird. Zusammen mit dem AVK Assist Kundenportal wird die komplette Kontrolle und Verwaltung Ihrer Systeme möglich.



Anlagen vollständig rückverfolgen

Jede installierte Armatur wird mit einer eindeutigen GPS-Pin-Position versehen, die in Verbindung mit einem Foto der Installation eine vollständige, genaue und überprüfbare Aufzeichnung aller von Ihnen installierten Armaturen ermöglicht.

Über das AVK Assist Kundenportal können Sie

- Anlagen und Armaturen nach Standorten suchen
- schnellen Überblick erhalten, ob Anlagen von AVK, FUSION oder anderen Anbietern stammen
- Lage der Armaturen auf einer Karte und eine Liste von Detailinformationen anzeigen
- Qualität von Anlage und Installation anhand von Fotos beurteilen
- gesammelte Daten zur Verwendung in bestehende Kartierungssysteme (GIS) exportieren
- Ihre eigenen Benutzer anlegen
- Installateure hinzufügen
- Zugang zu weiteren Informationen erhalten

QR CODE SCANNEN



Vertrauliche Daten aller Anlagen

Die Nutzung von AVK Assist ist nicht auf AVK-Armaturen beschränkt und kann zur Verfolgung und Verwaltung aller Anlagen verwendet werden. Die Installationsdaten sind für den Kunden sicher und können zur Integration in bestehende Mapping-Systeme exportiert werden.

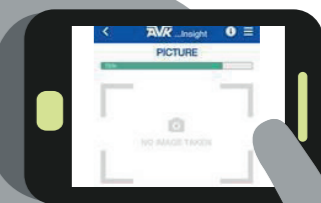
Aktivieren Sie Ihr kostenloses Konto

Um AVK Assist und das Webportal nutzen zu können, ist nur ein kostenloses Konto nötig. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen AVK-Lieferanten, um Ihr kostenloses AVK Assist-Konto einrichten zu lassen.

POSITION ANGEBEN



FOTO AUFNEHMEN



AVK Armaturen GmbH

Schillerstraße 50
42489 Wülfrath
Deutschland

Tel.: +49 2058 901-01
E-Mail: info@avk-armaturen.de
Webseite: www.avk-armaturen.de

Copyright © 2023 rev. 01 - AVK Group A/S

Expect... 