

AVK ARMATUREN UND ZUBEHÖR FÜR ABWASSER



QUALITÄT DER SIE  
VERTRAUEN KÖNNEN  
WIE IHRE KUNDEN  
IHNEN VERTRAUEN

Expect... **AVK**

# ENGAGEMENT IN EINER LANGFRISTIGEN PARTNERSCHAFT



AVK ist seit über 40 Jahren in der Armaturenindustrie tätig. Mit der Produktion von Absperrschiebern wurde das Fundament für das stetig wachsende Produktsortiment gelegt.

Heute bietet AVK Produktlösungen für vielfältige Anwendungs-bereiche an. Dazu gehört auch ein komplettes Produktprogramm für die Abwasserbehandlung. Dieses umfasst Plattenschieber, Absperrschieber, Rückschlagklappen, Absperrklappen, gehäuselose Armaturen, Kugelrückschlag- sowie Be- und Entlüftungsventile.

## **Globale Präsenz und lokales Engagement**

Die AVK Gruppe ist in mehr als 85 Ländern weltweit präsent. Sowohl die geografische Präsenz als auch das Produktprogramm sind global; der Fokus liegt jedoch auf lokaler Nähe zum Kunden. Dank Vertriebsorganisationen in den jeweiligen Ländern können auch die regional spezifischen Wünsche und Anforderungen der Kunden verstanden und berücksichtigt werden. So ist AVK in der Lage, neben den internationalen auch sämtliche nationale Standards zu erfüllen und zu übertreffen.

Neben dem Hydrantenwerk in Wülfrath verfügt AVK über Produktionsstätten in Dänemark, Großbritannien, den Niederlanden, Frankreich, Polen, Spanien, Schweiz, den USA, Kanada,

Australien, Malaysia, Japan, China und Indien. Die AVK Gruppe beschäftigt mehr als 3000 Mitarbeiter weltweit, die jeden Tag ihr Äußerstes geben, damit AVK einer der weltweit führenden Armaturenhersteller in der Wasser- und Gasversorgung sowie Abwasserentsorgung und Brandbekämpfung bleibt.

## **AVK Armaturen**

AVK Armaturen ist im bergischen Wülfrath ansässig und beschäftigt ca. 70 Mitarbeiter. An diesem Standort werden alle nach EN konstruierten Über- und Unterflurhydranten entwickelt und gefertigt. Darüberhinaus wird die gesamte Produktpalette der AVK Gruppe für die Abwasserentsorgung, die Wasser- und Gasversorgung sowie für den Brandschutz, maßgeschneidert für die Anforderungen des deutschen Marktes, vertrieben.

## **Eine vorteilhafte Partnerschaft**

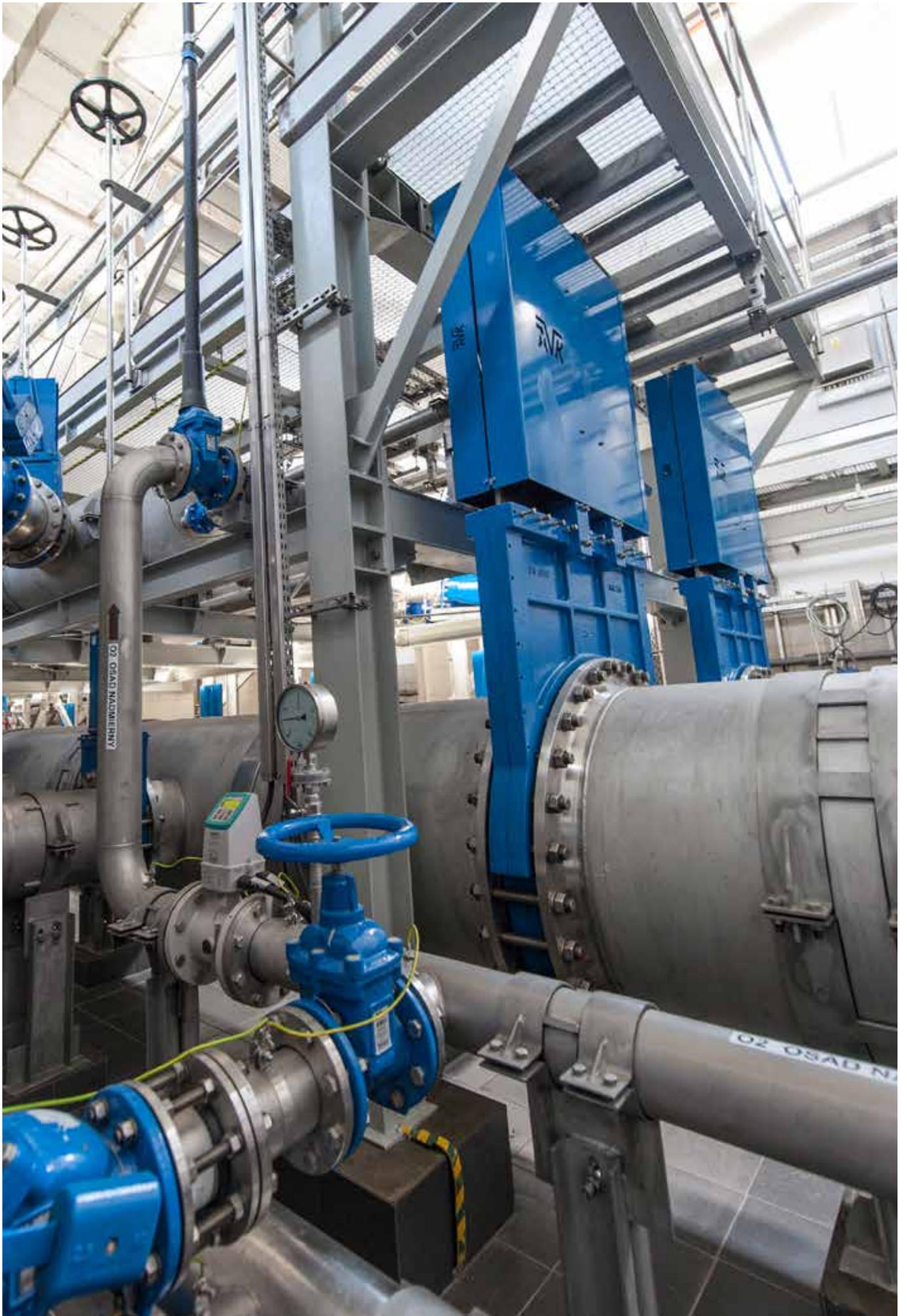
AVK steht für und investiert in langfristige Kundenpartnerschaften. Dadurch eröffnet sich die Möglichkeit, Komplettlösungen zu entwickeln und auf Basis der Kundenanforderungen innovative und vorteilhafte Produktlösungen bereitzustellen. Es ist das erklärte Ziel von AVK, langlebige, wartungsarme und fehlerfreie Produkte anzubieten, die langfristig eine kosteneffiziente Lösung darstellen.

## **Produktionsstätten mit höchsten Standards**

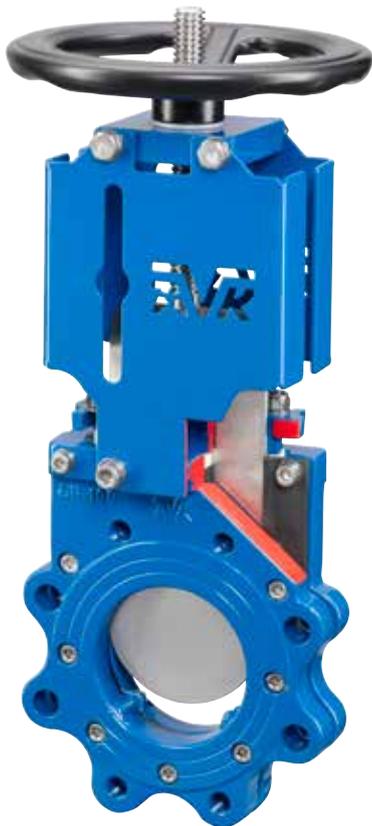
AVK ist einzigartig wenn es um die Produktion von Armaturen höchster Qualität geht. Die Qualität der AVK-Elastomere sucht ihresgleichen.

Der Betrieb eigener Vulkanisierungs-, Beschichtungs- und Forschungsabteilungen ermöglichen es, langlebige Qualitätsprodukte zu entwickeln und herzustellen.





# AVK PLATTENSCHIEBER KONSTRUIERT FÜR HARTE BEDINGUNGEN



Plattenschieber von AVK erfüllen die Marktanforderung nach einer, auch unter schwierigen Bedingungen, zuverlässig funktionierenden Absperrarmatur. Sie sind beidseitig dichtend und gewähren einen vollen und geraden Durchgang. Die gekammerten Dichtungen und Materialien höchster Qualität sind Garanten für Spitzenleistungen und eine hohe Nutzungsdauer. Die Schieber sind ATEX zugelassen.

## Optimierte Leistungsfähigkeit

Der volle Durchgang der AVK Plattenschieber machen diese spül- und molchbar und verhindern eine Durchflussreduzierung. Der gerade Boden (ohne Nut) verhindert die Ansammlung von Ablagerungen, wodurch ein tropfsicheres Schließen gewährleistet wird.

Es entsteht keine Kavitation innerhalb der Armatur und somit wird eine Materialzersetzung effektiv verhindert. In das Gehäuse integrierte Stützleisten verhindern, dass sich der Plattenschieber unter Druck verformt.

## Gut durchdachte Details

Aus Sicherheitsgründen ist die Spindel in das Gehäuse integriert und von einem Berührungsschutz umschlossen. Die Oberteile verfügen über Anschlüsse in M12 und M18 für Näherungssensoren und sind auch für die einfache Montage von Mikroendschaltern geeignet.

Die Schrauben und Muttern gewährleisten eine sichere und langlebige Verbindung zwischen Spindel und Platte, auch wenn die Armatur Vibrationen ausgesetzt ist.

## Langlebigkeit unter schwierigen Bedingungen

Die durch Muttern gesicherten Schrauben ermöglichen eine sichere und langandauernde Verbindung von Spindel und Platte, auch wenn der Plattenschieber Vibrationen ausgesetzt ist.

Die Schubstangen verteilen die Belastung beim Schließen gleichmäßig auf die Stopfbuchsenpackung.





### Geschützte Dichtung

Die einteilige U-förmige Dichtung aus NBR zwischen den Gehäuseteilen gleicht etwaige Unebenheiten der Beschichtung oder des Gussstückes aus und garantiert dadurch absolute Dichtheit. Sie wird durch einen innenliegenden Stahlkern verstärkt und ist dadurch vor Verformungen und Beschädigungen geschützt.

Die austauschbare Stopfbuchspackung ermöglicht ein Auswechseln der oberen Dichtung ohne Demontage des Schiebers.

### Produktmerkmale

- Bi-direktional, beidseitig dichtend
- Spül- und molchbar
- Voller und gerader Durchgang
- Austauschbare Stopfbuchspackung
- U-förmige, einteilige und verstärkte NBR-Dichtung zwischen den Gehäuseteilen (andere Materialien auf Anfrage)
- Oberteil mit geschützter Spindel, welches auch für Näherungs- und Mikroendschalter vorbereitet ist.
- Spindel-Schieber-Verbindung mit selbstsichernden Muttern
- In das Gehäuse integrierte Stützleisten
- Scheibe, Spindel, Stopfbuchschrauben, Schrauben und Muttern aus säurefestem Edelstahl
- Gehäuse aus Gusseisen mit 150 µm starker FBE-Beschichtung (Fusion Bonded Epoxy), Gehäuse optional aus säurefestem Duplex-Stahl
- Scheiben unter den sekundären Schrauben schützen die Beschichtung
- Schlanke Bauform und geringes Gewicht
- Mit Betätigungshebel, Handrad, pneumatischem Antrieb, ISO-Flansch oder elektrischem Antrieb lieferbar.
- Abstreifer verhindert die Verschmutzung der Platte und schützt dadurch die Stopfbuchspackung (optional)
- Erhältlich bis PN 100
- ATEX zugelassen



# AVK ABSPERRSCHIEBER BEKANNT FÜR HÖCHSTE QUALITÄT



Der Keil ist das Herz eines jeden Absperrschiebers, wobei die Gummiqualität entscheidend für die Funktionalität und Langlebigkeit des Schiebers ist. Der Keil wird mit AVK eigenem Elastomer komplett vulkanisiert, wodurch hervorragende Eigenschaften garantiert werden. Der Vulkanisationsprozess mit seinem Doppelbindungsverfahren garantiert eine maximale Anhaftung des Elastomers und verhindert zuverlässig schleichende Korrosion.

## **Einzigartige Keilkonstruktion**

Die Konstruktion der fest integrierten Keilmutter ist der herkömmlichen Konstruktion einer losen Keilmutter weit überlegen. Vibrationen und dadurch verursachte Korrosion sowie Betriebsstörungen und Druckstöße werden effektiv verhindert.

Die fest integrierte Keilmutter mit ihren Führungsnuten und den integrierten Keilschuhen gewährleistet einen reibungslosen Betrieb des Schiebers und niedrige Drehmomente. Die Keilschuhe schützen das Gummi vor Abnutzung, die andernfalls durch Reibung verursacht würde.

## **Exzellente Druckverformungsmerkmale**

Das AVK eigene Elastomer überzeugt durch exzellente Druckverformungseigenschaften und garantiert dadurch 100% zuverlässige Dichtheit - auch nach vielen Betriebsjahren. Verunreinigungen beeinträchtigen weder die Gummioberflächen noch die Dichtheit des Schiebers, da sie im Gummi aufgenommen werden wenn der Schieber geschlossen ist. Wird die Armatur wieder geöffnet, werden die Verunreinigungen weggespült und das Gummi nimmt aufgrund der hervorragenden Druckverformungseigenschaften wieder die ursprüngliche Form an.

## **Sichere Bedienung**

Die große, ebene und konische Spindelöffnung verhindert stehendes Wasser und das Eindringen von Verunreinigungen.

Die 4 mm starke Gummibeschichtung aller druckabsorbierender Teile sowie die hervorragenden Druckverformungseigenschaften garantieren eine optimale Dichtheit.





### Produktmerkmale

- Die fest integrierte Spindelmutter (entzinkungsfreies Messing) verhindert Vibrationen.
- Speziell im Abwasserprogramm haben alle AVK Absperrschieber eine Sonderspindel aus säurefestem Nirostahl 1.4404/AISI 316.
- Korrosion des Keils wird durch den komplett vulkanisierten Keil (inklusive der Keilschuhe mit Führungsnuten) verhindert.
- Das Elastomer erlangt seine ursprüngliche Form zurück, für optimale Dichtheit und Langlebigkeit.
- Die große konische Spindelöffnung verhindert Totwasser und das Eindringen von Verunreinigungen.
- Das gerollte Gewinde erhöht die Festigkeit der Spindel.
- Der Keilstoppring garantiert den Schutz von Dichtungen und Beschichtung.
- Dreifache Spindelabdichtung
- Der vollständig umlaufende Kammring (entzinkungsfreies Messing) garantiert den festen Sitz der Spindel und sorgt dadurch für niedrige Drehmomente.
- Die in einer Nut versenkte Haubendichtung umschließt die Haubenschrauben.
- Die Haubenschrauben aus nichtrostendem

Stahl sind in die Haube eingelassen und gegen Korrosion abschließend versiegelt.

- Der volle Durchgang verhindert Druckverluste.
- Geringe Drehmomente garantieren einfache Bedienung.
- Elektrostatisch aufgebrachte Epoxidharzbeschichtung entsprechend DIN 30677-2 und GSK von mindestens 250 µm.

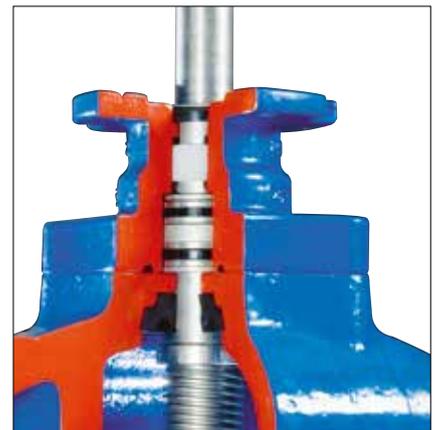
### Ausführungen

- Standard Haube für DN 40-400
- Öffnungsstandanzeiger und Handrad für DN 50-400
- Steigende Spindel und Handrad für DN 50-400
- Vorbereitet für Antrieb für DN 40-800
- Pneumatischer Antrieb für DN 65-300
- Alle Schieber gemäß GW 336 lieferbar.



### Absperrschieber DN 450-800

Die Spindelabdichtung besteht aus einem NBR-Abstreifer, einem Polyamid Lager mit zwei O-Ringen, zwei Gleitlagern und einem Druckring aus nichtrostendem Stahl sowie der Haubendichtung aus EPDM. Dadurch ergeben sich niedrige Drehmomente.



# RÜCKSCHLAGARMATUREN GARANTIEREN OPTIMALE PUMPLEISTUNGEN



## Einzigartige Konstruktion

Durch einfaches Lösen der Haubenschrauben kann die Haube mitsamt Gelenk und Klappenscheibe demontiert werden. Das Gelenk ist fest an die Welle montiert, wodurch Toleranzen minimiert werden und Langlebigkeit garantiert wird.



AVK bietet ein umfassendes Sortiment an Rückschlagklappen und Kugelrückschlagventilen mit vollem Durchgang und geringem Druckverlust und garantiert dadurch effiziente Pumpleistungen. Alle Rückschlagarmaturen können vertikal oder horizontal installiert werden und sind sehr einfach zu warten und instand zu halten.

## Rückschlagklappen

AVK Rückschlagklappen sind in DN 50-600 erhältlich und gewährleisten einen vollen Durchgang und geringen Druckverlust. Zudem ermöglichen sie eine einfache Wartung und garantieren Langlebigkeit.

## Hebel und Gewicht

Rückschlagklappen, die mit einem Hebel und Gewicht ausgestattet sind, minimieren bei regulären Fließgeschwindigkeiten das Risiko von Druckstößen. Zudem ist erkennbar, in welcher Position sich die Klappe befindet. Durch manuelles Betätigen des Hebels wird das Ansaugen der Pumpen ermöglicht. Das Gewicht ist manuell einstellbar und garantiert dadurch ein zuverlässiges Schließen sowie eine optimale Schließgeschwindigkeit. Dadurch werden Druckstöße verhindert.

## Produktmerkmale

- Hauben- und Scheibenkonstruktion ermöglichen eine einfache Wartung
- Die Klappenscheibe (Edehstahl A2) ist vollständig mit EPDM vulkanisiert (bis DN 300) und gewährleistet dadurch sowie durch die Lippendichtung eine optimale Dichtheit.
- Das geringe Gewicht der Klappenscheibe ermöglicht ein manuelles Öffnen und Schließen durch minimalen Kraftaufwand.
- Die Klappenscheibe mit Nylon Lager ermöglicht ein minimales vertikales oder horizontales Spiel, sodass ein dichtes Schließen auch bei leichten Verunreinigungen des Sitzes möglich ist.
- Das Gelenk ist fest an die Welle montiert, dadurch werden Toleranzen minimiert.
- Voller Durchgang
- Duktiguss mit Epoxy-Beschichtung innen und außen gemäß DIN 30677-2
- Optional mit Anlüfteinrichtung, Hebel und Gewicht oder Feder und Abschirmung erhältlich



Durch eine Abschirmung des Hebels und des Gewichts wird das Verletzungsrisiko minimiert.

Rückschlagklappen mit Hebel und Feder sind speziell geeignet für hohe Drücke, unzureichenden Gegendruck und hohe Fließgeschwindigkeiten



### Kugelrückschlagventile

AVK Kugelrückschlagventile sind selbstreinigend, da die Kugel im Medienstrom rotiert, wodurch Anhaftungen und Verkrustungen verhindert werden. Der Metallkern der Kugel ist mit NBR vulkanisiert, wobei die Härte des Gummis optimiert wurde, damit die Kugel nicht im Sitz hängen bleibt.

Die Standardkugeln haben in DN 32-40 einen soliden Aluminiumkern, einen hohlen Aluminiumkern in DN 50-100 und DN 500-600, und einen hohlen Graugusskern in DN 125-400.

Dadurch werden für die jeweilige Anwendung optimale Eigenschaften erzielt.

Ein voller Durchgang des Ventils ermöglicht vollen Durchfluss mit minimalem Druckverlust und verhindert das Risiko von Anhaftungen am

Boden, durch das ein tropfdichter Verschluss gehindert werden könnte.

### Produktmerkmale

- Selbstreinigende Konstruktion
- Voller und gerader Durchgang
- Dichtheit auch bei minimalen Gegendrücken gewährleistet.
- Kugel aus Polyurethan für abrasive und aggressive Medien und zur Minimierung von Geräuschbildung lieferbar.
- Kugel in verschiedenen Gewichten lieferbar.
- Gehäuse aus Duktillguss (DIN EN 1563), innen und außen Epoxy beschichtet (DIN EN 30677-2 und GSK).
- Für DN 50-600 mit Flanschen, für DN 32-50 aus Duktillguss mit BSP-Innengewinden und für DN 32-80 aus säurefestem Edelstahl mit BSP-Innengewinden lieferbar.



### Für jede Anwendung maßgeschneidert

Die Kugel ist optional aus Polyurethan in unterschiedlichen Gewichten lieferbar und trägt somit dazu bei, die Geräuschentwicklung zu minimieren bzw. Wasserschlägen vorzubeugen. Mit NBR vulkanisierte Kugeln haben je nach Größe einen Metallkern aus Aluminium oder Grauguss.



# AVK BE- UND ENTLÜFTUNGSVENTILE MIT ZUVERLÄSSIGER FUNKTION



Be- und Entlüftungsventile von AVK kombinieren eine Belüftungs- sowie eine automatische Entlüftungsöffnung in einem Körper. Die Konstruktion mit einem großem Luftraum zwischen Medium und Dichtungssystem garantiert höchste Sicherheit in der Funktion - auch bei verschmutzten und aggressiven Medien.

## Kombinierte Funktionalität

Die Ventil sind unterschiedlich einsetzbar:  
Bei großem Luftvolumenausgleich zum Füllen und Entleeren der Rohrleitung oder zum automatischen Ausgleich von Luft und Gas aus der Flüssigkeit.

Während des Füllvorgangs wird Luft unter hoher Geschwindigkeit bis zur vollständigen Füllung der Rohrleitung durch die Entlüftungsöffnung des kinetischen Ventils gedrückt. Bei normalem Betrieb bleibt das kinetische Ventil geschlossen. Die sich ansammelnde Luft tritt aus der automatischen Auslassöffnung aus. Eine Feder verhindert ein unnötiges Öffnen des automatischen Ventils, so dass der Wasserstand nicht bis zum Dichtungssystem ansteigen kann. Bei der Entleerung der Rohrleitung wird Luft unter hoher Geschwindigkeit angesogen. Dadurch werden Vakuumschäden an der Rohrleitung verhindert.

## Produktmerkmale

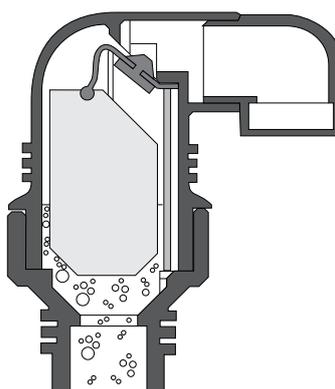
- Der große Luftraum zwischen Medium und Dichtungssystem garantieren eine zuverlässige Funktion.
- Konisches Ventilgehäuse ermöglicht eine maximale Luftmenge bei minimaler Ventilgröße.
- Trichterförmiges Gehäuseunterteil verhindert Ablagerung am Gehäuseboden.
- Leichtes Gehäuse aus verstärktem Nylon oder Stahl
- Großer Entlüftungsquerschnitt beim automatischen Ventil zur Freigabe großer Mengen Luft oder Gas unter Druck.
- Eine Feder zwischen Spindel und oberem Schwimmer verhindert ein ungewolltes Öffnen.
- Anschluss am Ventilkopf zum Ableiten oder Spülen durch externe Wasserquellen
- Gewindeabschluss am Ventilabgang ermöglicht Montage von Entlüftungsrohren.
- Erhältlich in DN 50-200

## Kostengünstige Alternative

Verglichen mit dem herkömmlichen Schachteinbau ist das AVK-System für den Erdbau eine günstige Alternative und ermöglicht den bequemen und schnellen Zugriff bei der Wartung, selbst wenn das System unter Druck steht. Bei einer Wartung im Betriebszustand wird der Druck zunächst durch den Kugelhahn am Ventil abgelassen und mithilfe eines T-Schlüssels das Steckscheibventil am Boden der Garnitur geschlossen. Danach kann die komplette Innengarnitur zur Wartung entnommen werden. Alternativ kann das System auch im eingebauten Zustand gespült werden.

## Korrosionsbeständigkeit

Die Ventile sind aus verstärktem Nylon, Stahl oder Edelstahl. Das Mantelrohr der für den Erdbau geeignete Ventilbox ist aus Polyethylen, die Verbindungen sind aus Polypropylen.





Die neu entwickelten Be- und Entlüftungsventile ergänzen in besonderem Maße das bestehende Produktprogramm von Eigenmedium gesteuerten Regelventilen und sind neben dem Einsatz in Trinkwassernetzen ebenfalls im Abwasserbereich einsetzbar. Dadurch eröffnet sich die Möglichkeit, auf die technischen Anforderungen zugeschnittene Systeme und optimierte Lösungen zu entwickeln und umzusetzen.

Die neue Produktlinie deckt Be- und Entlüftungsventile aus Guss und aus verstärktem Nylon von DN 50-100 ab.

**Besondere Merkmale**

- Sehr hohe Durchflusskennwerte
- Reduzierung von Leckagen
- Minimierte Sprüheffekte
- Vorinstallierter Schutz vor Druckstößen
- Wandlungsfähiges Design zum einfachen Einbau
- Robuste Konstruktion
- DVGW-Zulassung



# ABSPERRKLAPPEN FÜR JEDE EINBAUSITUATION



## Keine Verwirbelungen oder Druckverluste

Das stromlinienförmige Scheibendesign führt zu minimalen Strömungswiderständen, wenn die Armatur geöffnet ist. Daher werden Turbulenzen, Druckverluste und Vibrationen verhindert und die Energiekosten für den Betreiber minimiert.

AVK bietet ein sehr breites Sortiment an Absperrklappen. Die Ausführungen mit aufvulkanisierter Manschette (fixed liner) bieten hervorstechende Vorteile. Außerdem hat AVK auch Absperrklappen mit auswechselbarer Manschette (loose liner) im Programm für Anwendungen, bei denen diese Variante einsetzbar ist.

## Einzigartig: feste Manschette

Das herausragende Dichtungssystem ist das Herz der Absperrklappe. Das Gummi wird mittels Spritzgussverfahren direkt auf das Gehäuse aufgebracht, geht dadurch eine permanente Verbindung mit dem Gehäuse ein und garantiert optimale Shore-Härten. Daher besteht keinerlei Risiko, dass sich die Manschette verformt oder verschiebt, wodurch die Absperrklappe auch für Anwendungen im Vakuumbereich geeignet ist.

Die Scheibe besitzt eine umlaufende Profildichtung, die nur minimale Verformungen der Manschette bewirkt, wodurch absolute Dichtheit gewährleistet ist. Dies ermöglicht minimale Drehmomente und verhindert außerdem Verschleiß an der Manschette.

## Produkteigenschaften

- Die aufvulkanisierte Manschette eliminiert das Risiko der Verformung oder Verschiebung, daher sind diese Absperrklappen auch im Vakuumbereich einsetzbar.
- AVK-Gummi Manschette mit hervorragendem Druckverformungseigenschaften
- Scheibe mit umlaufender Profildichtung beugt Verschleiß der Manschette vor.
- Niedrige Drehmomente aufgrund der festen Manschette, profilierter Scheibe und gelagerter Welle
- Stromlinienförmige Scheibe verhindert Verwirbelungen, Druckverluste und Vibrationen
- Lieferbar als Einklemm-, Zwischenflansch- oder Anflanschausführung sowie als Doppelflanschausführung in kurzer oder langer Baulänge in DN 40-2.000, passend für viele Antriebsarten.



## Die Scheibe mit Profildichtung aus einzigartigem AVK-Gummi garantieren außergewöhnliche Langlebigkeit.

Die einzigartigen Gummi-Komponenten von AVK haben hervorragende Druckverformungseigenschaften und nehmen die Ursprungsform wieder an. Diese Fähigkeit, in Verbindung mit der profilierten Scheibe, garantiert Dichtheit - auch nach mehreren tausend Schließzyklen.



### Loose Manschette

Die Ausführung mit einer losen Manschette ermöglicht eine innere und äußere Beschichtung des Gehäuses und schützt es nachhaltig vor Korrosion. Die Manschette kann jederzeit ausgewechselt werden und unterstützt eine kostengünstige Wartung der Absperrklappe.

Ein Vollsortiment an Absperrklappen in Einklemm-, Zwischenflansch und Doppelflanschausführung auch in Flanschbaulänge von DN 25-1.600 ist kombinierbar mit vielen Antriebsarten und einer großen Auswahl an Scheiben- und Manschettenmaterialien.

### Produktmerkmale

- Gehäuse komplett beschichtet mit verlängertem Klappenhalbs zur Isolierung.
- Betätigung der einteiligen Spindel über Vierkant mit Ausblasschutz bis DN 400 und ab DN 450 mit Nutfeder in zweiteiliger Ausführung mit zwei Gleitlagern
- Scheibe aus säurefestem Stahl mit bearbeiteten und polierten Kanten reduzieren die Reibung mit der Manschette.
- EPDM-Manschette für hohe Temperaturen (bis 110°C) mit integrierter Flanschdichtung und Manschettenführung sorgen für optimalen Halt im Gehäuse.

Die für den regelmäßigen Gebrauch ausgelegten Absperrklappen sind mit selbstschmierenden PTFE-beschichteten Stahlagern ausgestattet, 70 µm Polyurethane Beschichtung und EPDM Manschette einsetzbar für Temperaturen bis max. 130°C.



# GEHÄUSELOSE ARMATUREN KOMPLETTIEREN DAS SORTIMENT



Gehäuselose Armaturen von AVK werden in den Ausführungen als Rinnenschütz und Gewindeschieber angeboten. Sie zeichnen sich durch niedrige Leckagerate, durch die Schwerlastkonstruktion sowie die Modulbauweise aus, wodurch kundenspezifische Ausführungen zeitnah realisiert werden können. Die selbstjustierenden Dichtungen unterstützen ein einfaches Betätigen und erfordern kein Einstellen vor Ort.

## **Robuste Konstruktion**

Gewindeschieber und Rinnenschütze von AVK zeichnen sich durch extrem niedrige Leckageraten aus, die deutlich niedriger sind als die in der Norm (DIN 19569-4) festgelegten maximalen Leckageraten. Die Schwerlastkonstruktion und das robuste Design garantieren eine lange Lebensdauer und die Modulbauweise ermöglicht kundenspezifische Lösungen bei kurzen Lieferzeiten.

Alle gehäuselosen Armaturen sind als Standard-Ausführung aus rostfreiem Stahl AISI 304L (1.4306) und optional auch aus säurefestem, rostfreiem Stahl AISI 316L (1.4404) erhältlich. Zudem sind andere Werkstoffe oder die Kombination verschiedener Werkstoffe, diverse

Montagekonfigurationen sowie verschiedene Verlängerungen, Zubehör und Antriebe auswählbar.

## **Einzigartige Dichtungskonstruktion**

Sich selbstreinigende Gleitleisten aus hochmolekulargewichtigem Polyethylen (HMWPE) reduzieren die Reibung, garantieren die Leichtgängigkeit des Schiebers und stehen zudem für Langlebigkeit.

Außerdem garantieren die sich selbstjustierenden und -anpassenden Dichtungen im Lippendesign ein sicheres Abdichten, ohne dass der Einsatz von Keilen notwendig ist. Dadurch sind die Armaturen mittels niedriger Drehmomente zu öffnen und zu schließen.

## **Konstruktion der Dichtungen**

Die selbstreinigenden Gleitleisten reduzieren die Reibung und die sich selbstjustierenden Dichtungen im "Lippendesign" garantieren niedrige Drehmomente bei der Betätigung des Schiebers.





### Allgemeine Produktmerkmale

- Stabile, robuste Bauweise mit min. 6 mm starker Schieberplatte
- Selbstreinigende Gleitleisten garantieren einfache Bedienung und Langlebigkeit
- Sich selbstjustierenden Dichtungen im "Lippendesign" garantieren niedrige Drehmomente und verhindern Vibrationen
- Niedrige Drehmomente erlauben den Einsatz kleinerer Antriebe
- Optional auch Design-Berechnungen lieferbar (FEM und analytisch)
- Nicht-steigende Spindel aus AISI 303 (1.4305) und selbsttragender Rahmen (dreiseitig dichtend) als Standardausführung, optional mit steigender Spindel und offenem Rahmen

### Rinnenschütz

- Einseitig dichtend bis max. 1.000 x 1.000 mm als Standardausführung, optional beidseitig dichtend, in größeren Ausführungen nur beidseitig dichtend.
- Bis 1.400 x 1.400 mm mit Handrad, bei größeren Nennweiten mit Kegelradantrieb
- Standardausführung für Vergussmontage, optional für Dübelmontage an der Vorderseite des Kanals oder im Kanal

### Gewindeschieber

- Beidseitig dichtend bis max. 1.200 x 1.200 mm, in größeren Nennweiten optional einseitig oder zweiseitig dichtend
- Bis 1.000 x 1.000 mm mit Handrad, bei größeren Nennweiten mit Kegelradantrieb
- Standardausführung für Wandmontage bis einschl. 1.200 x 1.200 mm. In größeren Nennweiten zum Eingießen in Beton, für bündig anliegende Montage in Aussparung oder für Dübelmontage lieferbar.
- Rahmen mit Mauerflansch (> 1.200 x 1.200) garantiert, dass die Dichtleistung nicht von Wandunebenheiten beeinflusst wird.
- Dichtleistung der Gewindeschieber gemäß Standard bis 10 m Wassersäule und beidseitig Standard für AVK Gewindeschieber bis 1.000 x 1.000 mm



# UMFASSENDE AUSWAHL VON ANTRIEBSLÖSUNGEN



Ob manuell durch Handräder oder Betätigungshebel, ob automatisiert durch elektrische oder pneumatische Antriebe oder durch die Möglichkeiten der mobilen Automatisierung - AVK bietet verschiedenste Antriebslösungen für das Sortiment der Abwasserarmaturen und trägt dadurch zu einer effizienten Durchflusssteuerung und Regelgenauigkeit bei.

## Standard- oder Speziallösungen

Armaturen von AVK sind für alle marktüblichen Antriebslösungen geeignet und werden komplett montiert als Systemlösungen angeboten. Für Plattenschieber und Spindelschieber wurde zudem ein eigener Antriebe entwickelt.





# PLATTENSCHIEBER UND RÜCKSCHLAGARMATUREN



**Serie 702/10**  
Plattenschieber  
mit nicht-steigender  
Spindel und Handrad  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJL) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-1.200

- Optionen:
- säurefester Edelstahl
  - Duplex-Stahl



**Serie 702/20**  
Plattenschieber  
mit steigender Spindel  
und Handrad  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJL) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-1.200

- Optionen:
- säurefester Edelstahl
  - Duplex-Stahl



**Serie 702/30**  
Plattenschieber  
mit Betätigungshebel  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJL) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-200

- Optionen:
- säurefester Edelstahl
  - Duplex-Stahl



**Serie 702/40**  
Plattenschieber  
mit doppelt wirkendem  
pneumatischem Antrieb  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJL) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-1.000

- Optionen:
- säurefester Edelstahl
  - Duplex-Stahl



**Serie 702/50**  
Plattenschieber  
mit ISO-Flansch  
für Antrieb vorbereitet  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJL) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-1.200

- Optionen:
- säurefester Edelstahl
  - Duplex-Stahl



**Serie 53/35**  
Kugelrückschlagventil  
mit Flanschenden  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJS) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-600



**Serie 53/30**  
Kugelrückschlagventil  
mit innenliegenden  
BSP-Gewinden  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJS) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 32-50



**Serie 53/40**  
Kugelrückschlagventil  
mit innenliegenden  
BSP-Gewinden  
Gehäuse aus  
säurefestem Edelstahl  
DN 32-80



**Serie 41/60**  
Rückschlagklappe  
mit freiem Wellenende  
weichdichtend  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJS) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-300

- Optionen:
- mit Hebel und Gewicht
  - mit Hebel und Feder
  - Abschirmung



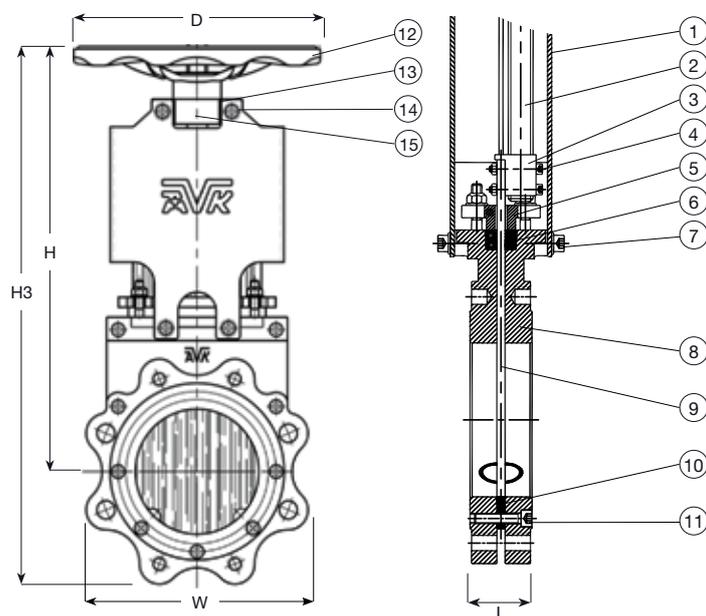
**Serie 41/61**  
Rückschlagklappe  
ohne Hebel und Gewicht  
weichdichtend  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJS) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-300



**Serie 41/36**  
Rückschlagklappe  
mit Hebel und Gewicht  
metallschdichtend  
Gehäuse aus Duktalguss  
(GJS) mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 350-600

- Optionen:
- mit freiem Wellenende  
41/39

# TECHNISCHE MERKMALE PLATTENSCHIEBER



## Teilleiste:

1. Abdeckplatte	Epoxy-beschichteter Stahl	9. Schieber	Edelstahl 316
2. Spindel	Edelstahl 316	10. U-förmige Gehäuseichtung	Stahl / NBR
3. Spindelmutter	Bronze	11. Schraube	Edelstahl A4
4. Schraube	Edelstahl A4	12. Handrad	Stahl
5. Stopfbuchse	Duktilguss GJS-400-15 (GGG-40)	13. Scheibe	Edelstahl A4
6. Stopfbuchspackung	NBR + PTFE	14. Schraube	Edelstahl A4
7. Schraube	Edelstahl A4	15. Lager	Epoxy-beschichteter Stahl
8. Gehäuse	Duktilguss GJS-400-15 (GGG-40)		

Komponenten können durch gleich- oder höherwertige Materialien ersetzt werden.

DN	PN	Nm min.	Nm max.	Spindel	Anzahl Drehungen*	Gewicht (kg)	L (mm)	H (mm)	H3 (mm)	D (mm)	ISO-Flansch	AUMA Antrieb**	Öffnungs-/Schließzeiten*** (sek)
50	10	8	16	18x4	14	7	43	267	332	175	F-10	SA 07.2	19
65	10	10	17	18x4	17	8	46	293	365	175	F-10	SA 07.2	23
80	10	12	19	20x4	21	11	46	334	426	225	F-10	SA 07.2	28
100	10	15	22	20x4	26	13	52	371	473	225	F-10	SA 07.2	35
125	10	17	24	20x4	33	16	56	411	526	225	F-10	SA 07.2	44
150	10	25	50	24x5	31	25	56	500	635	300	F-10	SA 07.6	41
200	8	27	53	24x5	41	41	60	602	767	300	F-10	SA 07.6	55
250	8	50	69	24x5	51	55	68	703	902	300	F-10	SA 10.2	68
300	6	63	84	28x5	61	79	78	835	1061	400	F-10	SA 10.2	81
350	6	78	102	28x5	71	107	78	921	1178	400	F-10	SA 10.2	95
400	5	90	110	28x5	81	140	90	1031	1321	400	F-10	SA 10.2	108
450	5	215	259	40x7	65	205	90	1161	1474	500	F-14	SA 14.6	87
500	4	223	320	40x7	72	270	95	1271	1591	500	F-14	SA 14.6	96
600	4	249	388	40x7	86	340	105	1458	1851	500	F-14	SA 14.6	115
700	3	330	436	50x8	89	550	110	1735	2378	500	F-14	SA 14.6	119
800	2	420	570	50x8	102	760	110	2058	2823	500	F-16	SA 16.2	278
900	1,5	512	783	50x8	114	1110	125	2222	3043	500	F-16	SA 16.2	311
1000	1	620	987	60x9	113	1160	125	2542	3424	500	F-16	Sa 16.2	308
1200	0,75	950	1460	60x9	134	1410	125	2871	3856	500	F-25	SA 25.1	365

\*Anzahl der Drehungen, um den Plattenschieber kompl. zu öffnen/schließen. \*\*Standard, andere Antriebe und Ausführungen mögl., Handrad entfällt. \*\*\*Bei vorgenanntem Antrieb

# ABSPERRKLAPPEN UND BELÜFTUNGSVENTILE



## Serie 75/10

Zentrische Absperrklappe mit aufvulkanisierter Manschette  
Einklemmausführung  
Duktilguss (GJS) mit Epoxy-Beschichtung  
DN 40-1.000  
Alle Antriebsarten möglich



## Serie 75/31

Zentrische Absperrklappe mit aufvulkanisierter Manschette  
Zwischenflansch-ausführung  
Duktilguss (GJS) mit Epoxy-Beschichtung  
DN 50-300  
Alle Antriebsarten möglich



## Serie 75/20

Zentrische Absperrklappe mit aufvulkanisierter Manschette  
Doppelflansch kurz  
Duktilguss (GJS) mit Epoxy-Beschichtung  
DN 50-2.000  
Alle Antriebsarten möglich

Optionen:

- Doppelflansch lang, Serie 75/21



## Serie 820/00

Zentrische Absperrklappe mit auswechselbarer Manschette  
Einklemmausführung  
Duktilguss (GJS) mit Epoxy-Beschichtung  
DN 25-1000  
Alle Antriebsarten möglich



## Serie 820/10

Zentrische Absperrklappe mit auswechselbarer Manschette  
Anflanschausführung  
Duktilguss (GJS) mit Epoxy-Beschichtung  
DN 25-600  
Alle Antriebsarten möglich



## Serie 820/20

Zentrische Absperrklappe mit auswechselbarer Manschette  
Doppelflanschausführung  
Duktilguss (GJS) mit Epoxy-Beschichtung  
DN 150-1.600  
Alle Antriebsarten möglich

Optionen:

- für häufiges Betätigen: Serie 85/50

Optionen:

- für häufiges Betätigen: Serie 85/60



## Serie 701/75

Kombi Be- und Entlüftungsventil  
Auslassöffnung automatisch: 12 mm<sup>2</sup>/  
kinetisch: 804 mm<sup>2</sup>  
Gehäuse aus verstärktem Nylon  
DN 50-100  
Anschlussflansch oder 2"/3" BSP-Gewinde  
PN 10



## Serie 701/70

Kombi Be- und Entlüftungsventil  
Auslassöffnung automatisch: 12 mm<sup>2</sup>/  
kinetisch: 804 mm<sup>2</sup>  
Gehäuse aus Stahl  
DN 50-200  
Anschlussflansch oder 2" BSP-Gewinde  
PN 16



## Serie 701/79

Unterflur Be- und Entlüftungsventil System  
DN 80-100  
Jedes der zuvor aufgeführten Kombi Be- und Entlüftungsventile kann in die Ventilbox montiert werden  
PN 10, Polyethylen



## Serie 701/33

Kinetisches Belüftungsventil  
Auslassöffnung: 5.026 mm<sup>2</sup>  
Gehäuse aus Stahl  
DN 80-100  
Anschlussflansch  
PN 16



## Serie C50

Kombi Be- und Entlüftungsventil  
DN 50-100  
PN 10  
Verstärktes Nylon  
Anschlussflansch  
PN 16



## Serie C60

Kombi Be- und Entlüftungsventil  
DN 50-100  
PN 16  
Duktilguss  
Anschlussflansch  
PN 16

# ABSPERR-, HAUSANSCHLUSS- UND GEWINDESCHIEBER, KUGELHÄHNE



**Serie 06/34**  
 Absperrschieber mit Flanschen  
 Kurze Baulänge DIN F4  
 EPDM-gummierter Keil  
 Spindel aus AISI 316  
 Gehäuse aus Duktillguss (GJS)  
 DN 40-600 und 800  
 Ab DN 450 mit ISO-Flansch lieferbar  
 Optionen:  
 • DIN F5  
 • innen Email



**Serie 06/84**  
 Absperrschieber mit Flanschen und Handrad  
 Kurze Baulänge DIN F4  
 NBR-gummierter Keil  
 Spindel aus AISI 316  
 Gehäuse aus Duktillguss (GJS)  
 DN 40-600 und 800  
 Ab DN 450 mit ISO-Flansch lieferbar



**Serie 06/35**  
 Absperrschieber mit Flanschen, mit Positionsstandanzeiger und Handrad  
 Kurze Baulänge DIN F4  
 EPDM-gummierter Keil  
 Gehäuse aus Duktillguss (GJS)  
 DN 50-400  
 Optionen:  
 • NBR-gummierter Keil  
 • DIN F5 (Serie 02/66)



**Serie 15/42**  
 Absperrschieber mit Flanschen mit ISO-Flansch für elektrische Antriebe  
 Kurze Baulänge DIN F4  
 EPDM-gummierter Keil  
 Gehäuse aus Duktillguss (GJS)  
 DN 40-400  
 Optionen:  
 • DIN F5, (Serie 15/72)  
 • hydraulischer/pneumatischer Antrieb



**Serie 06/89**  
 Absperrschieber mit Flanschen mit steigender Spindel und Handrad, Handrad kann durch Antrieb ersetzt werden.  
 Kurze Baulänge DIN F4  
 EPDM-gummierter Keil  
 Gehäuse aus Duktillguss (GJS)  
 DN 50-400



**Serie 715**  
 Absperrschieber mit Flanschen und pneumatischem Antrieb  
 NBR-gummierter Keil  
 Kurze Baulänge DIN F4  
 Gehäuse aus Duktillguss (GJS)  
 DN 65-300  
 Optionen:  
 • Magentventil und Näherungsschalter



**Serie 03/30**  
 Hausanschluss-Schieber mit zugfesten Steckmuffenenden für PE-Rohr  
 PN 16  
 Gehäuse aus Duktillguss (GJS)  
 DN 20-50  
 Optionen:  
 • Innen-/Außengewinde



**Serie 772/61**  
 Gewindegewinde Bi-direktional/beiseitig dichtend bis inklusive 1.200 X 1.200 mm, In größeren Größen bi- oder uni-direktional dichtend mit nicht-steigender Spindel aus Edelstahl AISI 304L  
 200 x 200 mm - 2.000 x 2.000 mm  
 Optionen:  
 • Steigende Spindel  
 • AISI 316L



**Serie 772/7172**  
 Rinnenschütz Uni-direktional/einseitig dichtend bis inklusive 1.000 X 1.000 mm, In größeren Größen bi-direktional dichtend mit nicht-steigender Spindel aus Edelstahl AISI 304L  
 200 x 200 mm - 2.000 x 2.000 mm  
 Optionen:  
 • Steigende Spindel  
 • AISI 316L



**Serie 85**  
 PE-Kugelhahn  
 PE 100, SDR 11  
 DIN EN 12201-4  
 DVGW W 364  
 DN 16-40: PN 16  
 ab DN 50: PN 10  
 Optionen:  
 • mit Hebel  
 • mit Fundament



**Serie 80/4056**  
 Straßenkappe mit Aufschrift "A" aus PA+, Deckel aus GJL, Bolzen und Steg aus Niros  
 Optionen:  
 • höhenverstellbar  
 • mit extra breitem Rand  
 • eckig für Pflasterbereich  
 • verriegelbar

# FLANSCHADAPTER, KUPPLUNGEN UND REPARATURSCHELLEN



**Serie 05**  
Kombi-Flansch  
zugfest für PE-, uPVC-  
und GGG-Rohre\*  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-300



**Serie 05**  
Kombi-Flansch  
nicht-zugfest  
für uPVC-, Stahl- oder  
GGG-Rohre\*  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-600



**Serie 631**  
Supa Maxi™ Kupplung\*\*  
Universal einsetzbar und  
zugfest für alle Rohrarten\*  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-300

Optionen:  
• Endkappe, Serie 634



**Serie 632**  
Supa Maxi™  
Reduzierkupplung\*\*  
universal einsetzbar und  
zugfest für alle Rohrarten\*  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 50-300



**Serie 633**  
Supa Maxi™  
Flanschadaptor\*\*  
universal einsetzbar und  
zugfest für alle Rohrarten\*  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 40-300



**Serie 601**  
Supa® Rohrkupplung  
universal einsetzbar für  
Rohre aus Gusseisen,  
Duktilguss, Stahl, uPVC  
und Asbest-Zement  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 40-400

Optionen:  
• Reduzierkupplung,  
Serie, 602



**Serie 603**  
Supa® Flanschadaptor  
Universal einsetzbar für  
Rohre aus Gusseisen,  
Duktilguss, Stahl, uPVC  
und Asbest-Zement  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 40-400



**Serie 623**  
Supa Plus™  
Flanschadaptor  
zugfest für PE- und  
uPVC-Rohre  
Duktilguss mit Epoxy-  
Beschichtung  
DN 40-300

Optionen:  
• Kupplung, Serie 621  
• Endkappe, Serie 624



**Serie 729**  
Reparaturschelle  
zweiteilig  
mit Flanschabgang aus  
nicht-rostendem Stahl

Optionen:  
• dreiteilig  
• Abgang mit BSP-  
Gewinde  
• ohne Abgang



**Serie 729**  
Reparaturschelle  
einteilig aus  
nicht-rostendem Stahl

Optionen:  
• BSP-Gewinde

\*Bei PE-Rohr wird der zusätzliche Einsatz einer Stützbuchse von den Rohrerstellern empfohlen, um eine Deformation des Rohrs zu vermeiden. \*\*AVK übernimmt keine Garantie für die Zugfestigkeit beim Einsatz auf AZ-Rohr, da die Qualität der Rohre variiert. Wir empfehlen, die Schrauben bis zur Dichtheit anzuziehen und vor Ort in der Baugrube zu prüfen.

# ANTRIEBSLÖSUNGEN

Elektrische Antriebe	Pneumatische Antriebe, linear	Pneumatische Antriebe
 <p>Linearer Antrieb</p>	 <p>Doppelt wirkender Antrieb</p>	 <p>Doppelt oder einfach wirkender Antrieb</p>
 <p>Stellantrieb, Basismodell</p>	 <p>5/2-Wege Magnetventil</p>	 <p>5/2-Wege oder 3/2-Wege Magnetventil</p>
 <p>Stellantrieb, mit Vorort-Steuerung</p>	 <p>Näherungsinitiator für Absperrschieber</p>	 <p>Näherungsinitiator und Empfänger</p>
 <p>Stellantrieb, Feldbus</p>	 <p>Näherungsinitiator/ Näherungsschalter für Plattenschieber</p>	 <p>Endschalterbox</p>
 <p>Schwenkantrieb</p>		 <p>Stellungsregler</p>
Manuelle Betätigung, Getriebe	Manuelle Betätigung, Handrad	Manuelle Betätigung, Hebel
 <p>Kegelgetriebe für Gewindegewinde- und Plattenschieber</p>	 <p>Handrad für Gewindegewinde- und Plattenschieber</p>	 <p>Hebel für Plattenschieber</p>
 <p>Schneckengetriebe für Absperrklappen</p>	 <p>Handrad für Plattenschieber</p>	 <p>Betätigungshebel für Absperrklappen</p>
 <p>Kettenantrieb für Plattenschieber</p>	 <p>Handrad für Keil-Flach- und Keil-Oval-Schieber</p>	

**AVK Armaturen GmbH**

Schillerstraße 50  
42489 Wülfrath  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 2058 / 901-01  
Fax.: +45 (0) 2058 / 901-110  
info@avk-armaturen.de  
www.avk-armaturen.de

Copyright©AVK Group A/S 2017

Expect... 